



FICHA TECNICA DEL ALUMINIO

El aluminio es un metal muy común y a la vez extraordinariamente versátil debido a la amplia y variada gama así como, para diferentes acabados. El aluminio es por tanto un metal duro, flexible e impermeable, de muy larga vida útil y 100% reciclable, lo que le confiere, como uno de los mejores metales en la actualidad. Nuestros perfiles de aluminio están fabricados en dos tipos de aleación (6063 y 1050A) y tratados mediante lacas y anodizados con certificados de calidad, y combinan altas prestaciones mecánicas al metal con una excelente calidad en sus acabados.

APLICACIONES

El aluminio es uno de los metales más empleados en el mundo y está presente en multitud de ámbitos y en formas y acabados muy diferentes, y en infinidad de mercados o sectores como la construcción,

CARACTERISTICAS TECNICAS

Ductibilidad	Elevada
Resistencia Mecánica	Buena
Resistencia a la tracción	170-210 Mpa(N/mm2) E P
Límite elástico	105 N/mm2
Límite rotura	155 N/mm2
Resistencia a cizalladura	116 Mpa
Modulo elástico	68
Resistencia a la corrosión	Excelente
Densidad	2,77g/cm3
Resistencia al fuego	MO SEGÚN UNE 23-727-90

No combustible frente acción térmica

Coefficiente dilatación lineal	23,5* 10(6) m/mk
Reciclable	Si

ACABADOS SUPERFICIALES

ANODIZADO: Es un tratamiento electroquímico superficial de óxido de aluminio, mediante una capa llamada alúmina, y el espesor de esta capa es la que va a repercutir en la calidad de protección del perfil, ya que el anodizado aumenta la resistencia a la abrasión y a la propia corrosión del aluminio.

LACADO: El lacado se realiza mediante la aplicación de laca sobre la superficie del perfil y se puede lacar mediante pintura en polvo, cargando eléctricamente con signo contrario al soporte, y por tanto, siendo atraído por la superficie del perfil fundiéndose y polimerizando en un horno.

NATURAL: El acabado natural es el característico y típico color plata del aluminio. El acabado natural es más vulnerable químicamente que el resto de acabados como lacado o anodizado y por tanto dicho acabado es susceptible de cambios de color ante agentes ambientales y/o humedad. No posee ninguna protección adicional ante la corrosión y también es más fácil que se pueda rayar. Por tanto se recomienda la protección mediante barnices o pinturas específicas para mejora de propiedades y apariencia estética. Su protección adicional no es recomendada para ambientes húmedos y/o salinos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

El aluminio ha de limpiarse con cierta frecuencia por medio de un paño suave. Si se usa un limpiador, ha de ser neutro, y se tiene que aclarar con agua fría, y después secar para retirar el exceso de humedad. Si la suciedad es considerable puede limpiar el perfil con una solución de detergente al 5% o jabón neutro en agua clara, frotando con un paño suave, evitando que contenga partículas que puedan rayar el acabado del mismo, asegurándose, que la superficie lacada está totalmente fría (máximo 20°C) antes de proceder a la limpieza.

No es recomendable el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes, así como ácidos fuertes tipo clorhídricos o perclóricos (sosa caustica o amoniacos) o soluciones carbonatadas.

El ácido cítrico tampoco ha de usarse ya que disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio.

Las ceras, vaselina, lanolina o similar tampoco son adecuadas.

Disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que pudieran contener cloruros. Use solo acelerantes sin cloruros.



Dirección: Av Luxemburgo Parcela G-10
Nave 6, POLIGONO INDUSTRIAL
CABEZO BEAZA, 30353 Cartagena,
Murcia (SPAIN)
Telf. +34 968 501406
Fax. +34 968 501438
info@e-palsa.com
www.e-palsa.com